Weldadvice CERT udfører certificering i henhold til:

- DS/EN ISO 9606-1,-2,-3,-4 og -5
- DS/EN ISO 14732

Weldadvice CERT efterlever kriterierne for certificeringsorganer, der udfører personcertificering iht. DS/EN ISO/IEC 17024 og er udnævnt af Arbejdstilsynet som "Godkendt 3. part" iht. Trykudstyrsdirektiv 2014/68/EU. Certifikaterne udstedes efter aftale med "PED-godkendelse". Rekvirenten/kandidaten accepterer, at certificeringen kan overvåges af DANAK som led i deres tilsyn med certificeringsordningen.



Weldadvice forpligter sig til at forholde sig objektivt, habilt og upartisk i relation til virksomhedens certificeringsaktiviteter. Topledelsen erklærer således ikke at have økonomiske, sociale eller andre interessekonflikter i forhold til virksomheder som får svejsere certificeret. Ligeledes erklærer Weldadvice ikke at have økonomiske, sociale eller andre modstridende interesser i relationer til de kandidater som certificeres. Ledelsen underskriver derfor på lige fod med eksaminatorer og censorer habilitetserklæring hvoraf det fremgår at habilitet i samtlige nævnte forhold opretholdes.

DANAK
Person Reg. nr. 3008

Messingvej 32B
8940 Randers SV

Telefon: 8640 6805
e-mail: mail@weldadvice.dk

Orientering til virksomheder og operatører om personcertificering hos Weldadvice CERT



www.weldadvice.dk

Personcertificering hos Weldadvice CERT

Denne folder informerer om forløbet og de overordnede regler ved en personcertificering udført hos Weldadvice CERT og giver svar på ofte stillede spørgsmål under en certificering.

Formål med certificering
Formålet med certificeringen af svejsere og svejseoperatører er at dokumentere svejserens kapabilitet i relation til specifikke svejsesamlinger.

Grundlaget for certificeringen
Prøven skal udføres i henhold til en svejse- procedurespecifikation (WPS) og der skal forefindes et certifikat på grundmaterialer(ne)/ og eller tilsatsmaterialer(ne).

Svejseren/ svejseoperatøren giver ved sin underskrift sin accept af nedstående aftalevilkår. Kandidaten:

- Giver sin accept af de i forbindelse med certificeringen gældende bestemmelser samt sit samtykke til processen
- overholder de relevante bestemmelser i certificeringsordningen
- giver tilladelse til afgivelse af sine personlige oplysninger nødvendige for udstedelse af certifikat.
- Anvender aldrig certificeringen på en måde, der kan bringe certificeringsorganet i miskredit.
- Fremsætter ikke erklæringer vedrørende certificeringen, som certificeringsorganet kan betragte som misvisende eller uautoriserede.
- Standser, ved suspendering eller tilbagetrækning af certificeringen, al anvendelse af erklæringer om certificering, der indeholder henvisning til certificeringsorganet eller certificering, og at returnere certifikater udstedt af certificeringsorganet.
- Anvender aldrig certifikatet på en misvisende måde

Certificeringsforløbet
Weldadvice CERT udpeger en eksaminator og en censor til hver certificering.

Ansøgeren:
Eksaminator medbringer en blanket/ansøgning som ansøgeren skal underskrive før certificering med følgende indhold:

1. Certificeringens gyldighedsområde specificeret som værende i overensstemmelse med kvalifikationsstandardens bestemmelser.
2. Accept af certificeringskravene samt overholdelsen af samme.
3. Accept af videregivelse af alle relevante oplysninger nødvendige for bedømmelsen.
4. Accept for modtagelsen af samt læsning af nærværende folder fra WC.

Ansøgere med særlige behov kan anmode om at få disse tilgodeset inden prøveaflæggelse.

Eksaminatoren:

- Informerer om certificeringsprocessen
- Registrerer svejseren med navn, fødselsdato og evt. arbejds-/operatør nr.
- Tager et portrætfoto
- Registrerer materialer og eller tilsatsmaterialer og prøveemnedimensioner
- Opmærker prøveemnet og godkender prøveopstillingen
- Igangsætter og overvåger svejsningen
- Afprøver operatørens viden, hvis dette er krævet
- Bedømmer den færdige prøve visuelt.
- Medtager prøven til yderligere afprøvning

Censoren:

- Evaluerer eksaminationsforløbet
- Evaluerer prøvningsresultaterne
- Udsteder certifikatet, hvis alle betingelser for certificering er opfyldt

Omprøve

Hvis prøven underkendes, må operatøren, efter aftale med eksaminator, lave en omprøve. Ligeledes må der efter aftale med eksaminator udføres reparation undervejs i svejseprocessen. Den færdige svejsnings overflade må ikke slibes.

Opretholdelse af certifikat
For at opretholde certifikatets gyldighed, indenfor den specificerede maksimale gyldighedsperiode skal det underskrives hver 6. måned af ansættelsesvirksomhedens ansvarlige svejsekoordinator. Denne verificerer ved sin underskrift på certifikatet at svejseren/svejseoperatøren kontinuerligt har arbejdet inden for certifikatets gyldighedsområde.

Klagemuligheder
Klager på grund af uenighed med Weldadvice CERT's beslutninger vedrørende kvalifikationer skal indgives skriftligt til Weldadvice CERT inden for 1 måned efter modtagelsen af testresultaterne.

Weldadvice CERT behandler herefter indsigelsen i overensstemmelse med faste procedurer for klagebehandling. Enhver afgørelse kan ankes. En anke skal også indgives

skriftligt.

De nærmere bestemmelse for behandling af indsigelser/ anker oplyses i forbindelse med klageangivelse.

Fornyet validering / forlængelse af certifikat
Fornyet validering af svejsers kvalificering / forlængelse af certifikat kan kun udføres iht. Weldavice CERT's procedurer og under overværelse af Weldadvice CERT's eksaminatorer.

Misbrug af certifikater
Weldadvice CERT har eneejerskab over certifikater. Certifikater udstedt af Weldadvice CERT må ikke misbruges.

Ved mistanke om misbrug eller forfalskning af et eller flere certifikater, skal Lederen for Weldadvice CERT eller dennes stedfortræder kontakte den pågældende certifikatholder samt dennes ansættelsesvirksomhed med henblik på afklaring af situationen.

Ved konstateret misbrug eller forfalskning kan WC give en frist på 3 uger til kandidaten og/eller dennes ansættelsesvirksomhed til at rette op på forholdet. Certifikatet skal i den mellemliggende periode suspenderes. Når et certifikat er suspenderet, må kandidaten ikke bruge det. Kandidaten må heller ikke udgive sig for at være certificeret inden for det suspenderede certifikats gyldighedsområde.

Retter kandidaten ikke op på forholdet er WC forpligtet til at offentliggøre misbruget, at tilbagetrække certifikatet samt, så vidt muligt, at orientere alle berørte parter om misbruget og meddele kandidaten og dennes ansættelsesvirksomhed, at det misbrugte certifikatet vil blive annulleret. Tilbagetrækkes certifikatet må kandidaten ikke fortsat henvise til sin status som certificeret inden for certifikatets gyldighedsområde.

Ved groft misbrug skal dette indberettes til den aktuelle danske myndighed indenfor området samt offentliggøres og evt. retsforfølges.

Såfremt der opstår situationer eller forhold som påvirker den certificerede persons evne til fortsat at opfylde certificeringskravene som prøvet ved kvalifikationsprøven er den certificerede person forpligtet til at rette henvendelse herom til Weldadvice CERT.

Ved tilbagetrækning af certifikater er WC ifølge Direktiv 2014/68/EU, Bilag 1, Artikel 36 stk. 1a pligtig at give oplysning herom til den bemyndigede myndighed.

I tilfælde, hvor udstedelse af at et certifikat er blevet nægtet, er udskrevet med begrænsninger i forhold til standardens tilsigtede gyldighed, er suspenderet eller inddraget af WC, er WC ligeledes forpligtet til at videregive disse informationer til den bemyndigede myndighed.